

LAMCO HPL COMPACT - METALLI (MCS)

Kendi kendini taşıyan (2 mm den itibaren) laminat , fenolik reçinelerle emprenye edilmiş kraft kâğıdı tabakaları ve yüzeyinde (bir veya iki tarafı), vernikli veya anotlanmış alüminyum folyoya sahip tabakalarından oluşan materyalin birlikte ve Reçinelerin polikondensasyonunun gerçekleştiği özel preslerde yüksek basınç (P by 5MPa) ve ısı (120 ° C) ile birlikte preslenerek yapıştırılmasından oluşan bir materyaldir. Bu malzeme EN 438-8: 2009'a uygun olarak üretilmiştir.

ÖZELLİKLER	TEST METHODU (EN 438: 2005)	ÖZELLİK VEYA NİTELİK	BİRİM	DEĞER
Kalınlık	EN 438-2.5	kalınlık	mm	$2,0 \leq s < 3,0$ $\pm 0,25$ $3,0 \leq s < 5,0$ $\pm 0,40$ $5,0 \leq s < 8,0$ $\pm 0,50$ $8,0 \leq s < 12,0$ $\pm 0,70$ $12,0 \leq s < 16,0$ $\pm 0,80$ $16,0 \leq s < 20,0$ $\pm 0,90$ $20,0 \leq s < 25,0$ $\pm 1,00$ $25,0 \leq s$ tedarikçi ve müşterinin anlaşmasına bağlı
Düzgünlük	EN 438-2.9	maksimum sapma	mm/mtl	$2,0 \leq S < 6,0$ 8,0 $6,0 \leq S < 10,0$ 5,0 $10,0 \leq S$ 3,0
Kaynar suya batırılmaya karşı dayanıklılık	EN 438-2.12	görünüş	özden ayrılma	Pass (çekirdekten ayrılma yok)
Su buharına karşı dayanıklılık	EN 438-2.14	görünüş	sınıf	≥ 3
Yükseltilmiş sıcaklıkta ebatsal değişmezlik	EN 438/2.17	kümülatif ebatsal değişme	% uzunluğuna.(L) % enine.(T)	$2,0 \leq S < 5,0$ L 0,40 / T 0,80 $5,0 \leq S$ L 0,30 / T 0,60
Çatlamaya karşı dayanıklılık	EN 438-2.24	görünüş	sınıf	≥ 4
Çizilmeye karşı dayanıklılık	EN 438-2.25	görünüş	sınıf	≥ 1
Lekelenmeye karşı dayanıklılık	EN 438/2.26	görünüş gruplar 1-2-3	sınıf	≥ 4
Işıktaki solmazlık ⁽²⁾	EN 438/2.27	kontrast	gri iskala sınıf	≥ 4
Bükülme mukavemeti	EN ISO 178	stress	Mpa	≥ 80
Bükülme katsayısı (E)	EN ISO 178	stress	Mpa	≥ 9.000
Yoğunluk	ISO 1183-1	yoğunluk	gr/cm ³	$\geq 1,35$

LAMCO HPL COMPACT - METALLI (MCS)

EK

(1) Bu değerler yalnızca normal kompakt HPL ve HPL compact RE'nin saklama şartlarına ve koşullarına uyulduğu takdirde geçerlidir (broşürümüze bakınız: Teknik bilgiler Kılavuzu). Bu düzlük değeri sadece iki dekoratif yüzü olan Lamicolor Metal laminatlara uygulanır.

(2) Ekstra koyulaşma ve / veya fotokromizm, hızlandırılmış ışığa maruz kalmanın şok etkisinden kaynaklanır ve ışığa doğal maruz kalmanın özellikleri değildir.

DİĞER GENEL BİLGİLER

- Sadece dikey iç mekân uygulamaları için uygundur
- Nem oranı yüksek olan bölgelerde tavsiye edilmez.
- Finişin yönünlüğüne dikkat edin: - Taşıma işlemleri sırasında panellere aşırı özen gösterin, çünkü yüzey bir film ile korunabilse de keskin kenarlar yüzeyi kesebilir ve çizebilir.
- işleme (kesme, delme, frezeleme vb.) panelin ön ve görülen yüzünde değil, alt tarafından yapılmalıdır.
- koruyucu film mevcutsa iki taraftan aynı anda çıkarılmalıdır.
- Metal yüzeylere yapışkan bant uygulamayın.

LAMCO HPL COMPACT - METALLI (MCS) (EN 438-8)

Self-supporting laminate (from 2 mm) consisting of sheets of kraft paper impregnated with phenolic resins having, on the surface (one or both sides), a lacquered or anodised aluminium foil; all pressed and bonded together by means of high pressure ($P \geq 5\text{MPa}$) and heat (120°C) in special presses where the polycondensation of the resins takes place. This material is produced in conformity to EN 438-8:2009.

PROPERTY	TEST METHOD (EN 438: 2005)	PROPERTY OR ATTRIBUTE	UNIT	VALUE
Thickness	EN 438-2.5	thickness	mm	$2,0 \leq s < 3,0$ $\pm 0,25$ $3,0 \leq s < 5,0$ $\pm 0,40$ $5,0 \leq s < 8,0$ $\pm 0,50$ $8,0 \leq s < 12,0$ $\pm 0,70$ $12,0 \leq s < 16,0$ $\pm 0,80$ $16,0 \leq s < 20,0$ $\pm 0,90$ $20,0 \leq s < 25,0$ $\pm 1,00$ $25,0 \leq s$ to be agrred between supplier and customer
Flatness ⁽¹⁾	EN 438-2.9	maximum deviation	mm/mtl	$2,0 \leq S < 6,0$ 8,0 $6,0 \leq S < 10,0$ 5,0 $10,0 \leq S$ 3,0
Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	appearance	core delamination	Pass (no delamination of the core)
Resistace to water vapour	EN 438-2.14	appearance	rating	≥ 3
Dimensional stability at elevated temperature	EN 438/2.17	cumulative dimensional change	% long.(L) % transv.(T)	$2,0 \leq S < 5,0$ L 0,40 / T 0,80 $5,0 \leq S$ L 0,30 / T 0,60
Resistance to crazing	EN 438-2.24	appearance	rating	≥ 4
Resistance to scratching	EN 438-2.25	appearance	rating	≥ 1
Resistance to staining	EN 438/2.26	appearance groups 1-2-3	rating	≥ 4
Lightfastness ⁽²⁾	EN 438/2.27	contrast	grey scale rating	≥ 4
Flexural strenght	EN ISO 178	stress	Mpa	≥ 80
Flexural modulus (E)	EN ISO 178	stress	Mpa	≥ 9.000
Density	ISO 1183-1	density	gr/cm ³	$\geq 1,35$

LAMCO HPL COMPACT - METALLI (MCS) (EN 438-8)

ANNEX

(1) These values are valid only if are respected each of the terms and conditions of storage of the normal compact HPL and HPL compact RE (see our brochure: Manual of Technical information). These flatness value apply only to Lamicolor Metal laminates with two decorative faces.

(2) Extraneous darkening and/or photocromism are due to the shock effect of accelerated exposure and are not characteristics of natural exposure.

OTHER GENERAL INFORMATIONS

- Suitable for vertical indoor applications only
- Not advised in areas with high humidity rate.
- Pay attention to the directionality of the finish: place the panels only head-to-head and not head-to-tail and neither longitudinal direction- to-cross direction.
- During handling operations treat the panels with extreme care because, although the surface can be protected by a film, sharp edges can cut and scratch the surface.
- machining (cutting, drilling, milling, etc..) must be carried out on the lower side, not in view, of the panel.
- The protective film, when provided, shall be removed simultaneously from the two sides.
- Do not apply adhesive tapes on the metal surface.