

LAMCO DIGITAL

Isıyla sertleşen termosetting reçinelerle emprenye edilmiş kraft kâğıt tabakaları ve aminoplastik reçinelerle emprenye edilmiş yüksek çözünürlüklü bir dijital baskı içeren dekoratif yüzey tabakadan oluşan ve tümü eşzamanlı bir ısı uygulaması (T 120 ° C) yüksek basınç (P ≥ 5 MPa) işlemi ile birbirine bağlanmış materyalden ibarettir.

ÖZELLİKLER	TEST METHODU (EN 438-2:2005)	ÖZELLİK VEYA NİTELİK	BİRİM	DEĞERLER
Kalınlık	EN 438-2.5	kalınlık (t)	mm	1,0 <t< 2,0 ±0,15
Düzgünlük	EN 438-2.9	maksimum sapma	mm/m	≤ 60
Uzunluk ve genişlik	EN 438-2.6	uzunluk ve genişlik	mm	+10 / -0
Kenarların düzgünlüğü	EN 438-2.7	kenarların düzgünlüğü	mm/m	≤ 1,5
Karelik	EN 438-2.8	karelik	mm/m	≤ 1,5
Yükseltilmiş sıcaklıkta ebatsal değişmezlik	EN 438-2.17	kümülatif ebatsal değişiklik	% uzunluğuna. % enine.	≤ 0,55 ≤ 1,05
Küçük çaplı gülle ile çarpmaya karşı dayanıklılık	EN 438-2.20	Yay Kuvveti	N	≥ 20
Çizilmeye karşı dayanıklılık	EN 438-2.25	Kuvvet	sınıf	≥ 3
Lekelenmeye karşı dayanıklılık	EN 438-2.26	görünüş gruplar 1-2 görünüş grup 3	sınıf	5 ≥ 4
Işıktaki solmazlık	EN 438/2.27	kontrast	gri iskala sınıflama	≥ 4
Hacimsel elektriksel direnç	EN 61340-4-1	R _v (23°C / 50% UR)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Yoğunluk	ISO 1183	Yoğunluk	gr/cm ³	≥ 1,35

Renkler hakkında not

Yüksek çözünürlüklü dijital baskı için kullanılan bazı renkler metamerik bir davranış sergileyebilir. Bu, kullanılan teknolojiye kaynaklanmaktadır ve bir kusur olarak değil, ürünün bir özelliği olarak görülmesi gerekmektedir. Aynı desende dijital baskılar arasında az miktarda ton farklılıkları ortaya çıkabilir: Tekrarlayan projeler için bunu hesaba katın.

Makinede işleme hakkında not:

- soğuk yapıştırma tavsiye edilir
- Lamco Digital'i yüksek nem seviyesine sahip odalarda kullanmamanızı öneririz.
- İşleme ile ilgili başka bir öneriye ihtiyacınız varsa, lütfen teknik servisimize başvurun.

LAMCO DIGITAL

Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and a surface decorative layer including a high definition digital printing impregnated with aminoplastic resins, all bonded together by an high pressure process including the simultaneous application of heat ($T \geq 120^{\circ}\text{C}$) and high pressure ($P \geq 5 \text{ MPa}$).

PROPERTY	TEST METHOD (EN 438-2:2005)	PROPERTY OR ATTRIBUTE	UNIT	VALUE
Thickness	EN 438-2.5	thickness (t)	mm	$1,0 < t < 2,0 \pm 0,15$
Flatness	EN 438-2.9	maximum deviation	mm/m	≤ 60
Length and width	EN 438-2.6	Length and width	mm	$+10 / -0$
Straightness of edges	EN 438-2.7	Straightness of edges	mm/m	$\leq 1,5$
Squareness	EN 438-2.8	Squareness	mm/m	$\leq 1,5$
Dimensional stability at elevated temperature	EN 438-2.17	Cumulative dimensional change	% long. % transv.	$\leq 0,55$ $\leq 1,05$
Resistance to impact by small diameter ball	EN 438-2.20	Spring force	N	≥ 20
Resistance to scratching	EN 438-2.25	Force	rating	≥ 3
Resistance to staining	EN 438-2.26	appearance groups 1-2 appearance group 3	rating	5 ≥ 4
Lightfastness	EN 438/2.27	Contrast	grey scale rating	≥ 4
Volume electrical resistance	EN 61340-4-1	R_v (23°C / 50% UR)	Ohm	$1 \times 10^9 - 1 \times 10^{11}$
Density	ISO 1183	Density	gr/cm^3	$\geq 1,35$

Note about colours

Some colours used for high definition digital printing may exhibit a metamerism behaviour. This is due to the technology used and it doesn't has to be considered as a defect but, rather, as a characteristic of the product. Slight differences of tonality may occur among digital print with the same pattern: take it in account for repetitive projects.

Note about machining:

- cold gluing is advised
- we suggest don't use Lamco Digital in rooms with high umidity level.
- If you need any other suggestion about the machining, please contact our technical service.