

LAMCO HPL METAL LAMINAT

Bu materyal, fenolik reçine emprenye edilmiş kraft kağıdı tabakaları ile yüzeyde verniklenmiş alüminyum folyo olmak üzere hep birlikte ortalama 150° C'lik yüksek ısı ve 7 Mpa basınç altında yapıştırılıp preslenmesinden oluşur.

Renkler: 03-205-212-214 Brushed Finish
Renk : 07 Crystal Finish
Renkler: 208-209 Coral Finish
Renkler: 210-211 Line Finish

ÖZELLİKLER	TEST METODU	BİRİM	DEĞERLER
Kalınlık Toleransları	EN 438-2.4	mm	0,9 0,8 ± 0,1 0,7
Yüzey aşınmasına dayanıklılık	EN 438-2.6	revs	20
Kaynar suya batırılmaya karşı dayanıklılık	EN 438-2.7	% % Görünüş	< 6 < 6 4
(180°C) Kuru sıcaklığa karşı dayanıklılık	EN 438-2.8	derece derece	≥ 3 ≥ 4
20°C sıcaklıkta ebatsal değişmezlik	EN 438-2.10	%L %T	≤ 0,40 ≤ 0,85
Çizilmeye karşı dayanıklılık	EN 438-2.14	N	≤ 0,5
Ksenon lamba ışığında renk dağıtırmeye karşı dayanıklılık	EN 438-2.16	-	≥ 6
Buhara karşı dayanıklılık	EN 438-2.24	derece	≥ 4
Şekil alma yeteneği Postforming Grade için	EN 438-2.21	mm	J.

Not: -Sadece dikey uygulamalar için
yönüne dikkat edilmelidir.

-finition

J. Her bir postforming uygulaması için kesin bir talimat verilmesi mümkün değildir. Bu yüzden uygulamalardan önce postforming testleri yapılmalıdır. Bu kullanılan materyal için, mevcut olan postforming makinesinin en uygun ayarlarda bulundurulması için faydalı olacaktır.

Genellikle bu laminatlar HPL için sabit kıvrırma makinelerinde ve geleneksel tertibatla HPL PF laminatlara uygulanan ısı derecelerinden daha düşük ısılarda bükülmelidir. Her halükarda alüminyum yüzeylerin direk olarak ısıtılmasından kaçınılmalıdır.

LAMCO HPL METAL LAMINATE

Material consisting of layers of kraft paper impregnated with phenolic resins and of a lacquered aluminium foil on the surface: all pressed and bonded together by means of high pressure (7 Mpa) and heat (150° C)

Decors: 03-205-212-214 Brushed Finish
 Decor : 07 Crystal Finish
 Decors: 208-209 Coral Finish
 Decors: 210-211 Line Finish

PROPERTY	TEST METHOD	UNIT	VALUES
Thickness tolerances	EN 438-2.4	mm	0,9 0,8 ± 0,1 0,7
Resistance to surface wear	EN 438-2.6	revs	20
Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.7	%	< 6
		%	< 6
		Appearance	4
Resistance to dry heat at (180°C)	EN 438-2.8	grade	≥ 3
		grade	≥ 4
Dimensional stability at 20°C	EN 438-2.10	%L	≤ 0,40
		%T	≤ 0,85
Resistance to scratching	EN 438-2.14	N	≤ 0,5
Resistance to colour change in Xenon arc light	EN 438-2.16	-	≥ 6
Resistance to steam	EN 438-2.24	grade	≥ 4
Formability only for postforming grade	EN 438-2.21	mm	J.

Note: -only for vertical applications
 attention to the directionality of the finish

J. It is not possible to state precise instructions for every different postforming technology, so it is advisable to carry out preliminary bending tests. This will be helpful to determine the correct conditions of one's own bending machine in reference to the material being used.

Generally, these laminates may be bent on stationary bending machines for HPL with conventional rod at lower temperatures than those applied for HPL, PF

In any case it is advisable to avoid heating directly the aluminium surface